

Acero al carbono



Alambre sólido para acero proceso MIG con gas de protección

Descripción técnica:

Es un alambre diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc. Las aplicaciones pueden incluir tuberías estructuras, astilleros y fabricaciones de equipos de acero al carbono en general.

Fabricado con la mas moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

Es un alambre diseñado para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%, presentando excelentes características de soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2. Debido a su embobinado capa a capa favorece las aplicaciones a velocidades más altas. Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación. Se suelda perfectamente en pase simple o multipase con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.



CLASE Y TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1S6-030-5K	.030"	Rollo 5 Kg
WLD*1S6-035-5K	.035"	Rollo 5 Kg
WLD*1S6-035-15K	.035"	Rollo 15 Kg
WLD*1S6-045-15K	.045"	Rollo 15 Kg

Parámetros de aplicación Corriente directa electrodo al positivo

Diámetro del alambre	Amperaje	Voltaje
.023"	40 - 90	14 - 16
.030"	60 - 140	14 - 16
.035"	70 - 180	15 - 21
.045"	110 - 230	18 - 30

Análisis químico típico

Si	C	Mn	P	S	Fe
1.48	0.07	0.89	0.012	0.01	Balance

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resistencia a la tensión	Límite elástico	Elasticidad
580 MPa	445 MPa	28.5%

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



OKILA, S.A.P.I. DE C.V. Saturno 11 Col. Nva. Ind. Vallejo Ciudad de México Tel. 55 5747 6600
Sucursal Monterrey: Av. Isidoro Sepúlveda No. 550 Interior No. 9 Col. Parque Industrial Titán Apodaca Nuevo León Tels. 81 1970-9900 al 20