

Dual Shield 7100

FCAW wire for mild steel and 490N/mm² class high tensile strength steel. Dual Shield 7100 is a multi-purpose all position flux cored wire for use with CO₂ gas.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.20 : E71T-1C
Aprobaciones	AWS A5.20 : E71T-1C

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	C Mn

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS C1 shielding gas			
Como queda soldado	491 MPa	563 MPa	30 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
AWS C1 shielding gas		
Como queda soldado	0 °C	90 J
Como queda soldado	-20 °C	58 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm	140-330 A	22-34 V	5.1-15.2 m/min	1.7-5.3 kg/h
1.6 mm	170-460 A	24-36 V	3.8-12.7 m/min	2.5-8.3 kg/h