

Shield-Bright 308L

Alambres tubulares para soldar aceros inoxidable que fueron diseñados para soldaduras fuera de posición, y para su aplicación con altos niveles de corriente. Proporcionan una escoria densa y de fácil remoción.

Su formulación permite que sean depositados con la mezcla 75% Argón y 25% CO₂, sin embargo, si las condiciones de trabajo del depósito bajo condiciones de corrosión, no son críticas, es posible utilizar CO₂ puro.

Los carretes en la línea SHIELD-BRIGHT vienen convenientemente empacados en bolsas selladas al alto vacío y caja individual.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.22 : E308LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E308LT1-4 JIS Z 3323 : YF 308LC KS D 3612 : YF 308LC EN ISO 17633-A : T 19 9 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 L P M21 2
Aprobaciones	ABS : E308LT1-4 ABS : E308LT1-1 BV : 308L (C1) BV : SA 308L (M21) CCS : 308L (C1) CE : EN 13479 ClassNK : KW308LG(C) CWB : E308LT1-1 (C1) CWB : E308LT1-4 (M21) DNV-GL : VL 308L (M21) KR : RW308LG (C) (C1) LR : 304L S (M21,C1) NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 04832 (M20,M21)

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	C Cr Ni

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 Shielding Gas			
Como queda soldado	410 MPa (59 ksi)	580 MPa (84 ksi)	44 %
C1 Shielding gas			
Como queda soldado	372 MPa (54 ksi)	568 MPa (82 ksi)	61 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
C1 Shielding gas		
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	30 J (22 ft-lb)
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	60 J (44 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Cr
C1 shielding gas					
0.030	1.20	0.90	0.007	0.025	19.3
M21 Shielding Gas					
0.030	1.20	0.90	0.007	0.025	19.3

Shield-Bright 308L

Análisis típico del % de metal de soldadura

Mn	S	Ni	Cr
C1 Shielding Gas			
1.10	0.007	10.1	19.1
M21 Shielding Gas			
1.10	0.007	10.1	19.1

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm (0.045 in.)	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min (228-567 in./min)	1.9-4.6 kg/h (4.2-10. lbs/h)